# Renia – Köln Klebstoffe

## RENIA - Syntic-TOTAL- Universalkleber

**Technisches Datenblatt 320.000-0504**

**ROHSTOFFBASIS**

Polyurethan-Klebstoff, speziell abgestimmt auf Klebungen am Schuh, **ohne Toluol.** Auch optimal eingestellt auf PVC-Folien oder Platten, ABS, und viele andere Kunststoffe und Gummi. Der Klebstoff-Film ist farblos-transparent

**ANWENDUNG:**

Viele am Schuh vorkommende Materialien können untereinander oder mit sich selbst geklebt werden, vor allem auf Weich-PVC, TR (Thermoplastischer Kautschuk), Industrie-Crepe, Perbunan-Sohlen. Eignet sich auch als Vorstrich auf PVC und PUR-Sohlen und ist nach eine Trockenzeit von mindestens 60 Minuten mit allen RENIA-Schnellklebern verträglich. Im Arbeitsschutz eingesetzt, erzielt man mit 5-10 % Vernetzer-Zusatz Härter =C= hochfeste, wärme- und chemikalienbeständige Klebungen. Nicht für EVA (Leichtporo) und PE, PP geeignet.

**VORBEHANDLUNG:**

Alle Materialien schleifen oder rauhen. **Neues PVC** nur mit Aceton abwaschen. Klebeteile satt einstreichen, so daß sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. **TR** (Thermoplastischer Kautschuk): Mit Aceton abreiben oder in besonders schwierigen Fällen mit Rehagol anätzen. Nach 60 Minuten Klebstoff auftragen. **PUR** (Polyurethan): Nach dem Schleifen geschäumtes Material mit der Presse trocknen. Anschließend sofort den Klebstoff auftragen. **Latex**: Mit Rehagol anätzen und nach 5-60 Minuten Klebstoff auftragen

**TOPFZEIT:**

Bei 5-10 % Härter =C= Zugabe 8 Stunden.

**ABLÜFTEZEIT:**

Je nach Materialkombination 5 bis 30 Minuten (TR 3-10 Minuten, PVC auch über 45 Minuten). Syntic-TOTAL kann mit einer Infrarot-Lampen getrocknet oder reaktiviert werden: IR-Lampen 80 °C: 3 Minuten; Quarz-Strahler: 3 Sekunden.

**PREßDRUCK:**

1 - 5 bar, abhängig von der Materialhärte

1 bar mindestens 120 Sekunden pressen 5 bar mindestens 60 Sekunden pressen

**KLEBSTOFFVERHALTEN:**

Durch die hohe Kristallisationsgeschwindigkeit von Syntic-TOTAL kann das Werkstück bereits nach einer Ruhezeit von wenigen Minuten weiter bearbeitet werden. Die Wärmefestigkeit ist ausreichend, um sofort zu schleifen, zu bimsen oder zu fräsen. Die Klebkraft steigt kontinuierlich an und erreicht ihren Maximalwert nach 3-5 Tagen. Durch Zugabe von 5-10 % Härter =C= wird die Chemikalienbeständigkeit erheblich verbessert. Die Wärmestandfestigkeit erhöht sich ebenfalls.

**LAGERSTABILITÄT:**

Mindestens 12 Monate bei 20 °C Verarbeitungstemperatur über 18 °C

**VERDÜNNEN:**

RENIA - R & L Reinigungs- und Lösemittel auf Acetonbasis!

**REINIGUNG**

Arbeitsgefäße und Geräte mit RENIA - R & L Reinigungs- und Lösemittel auf Acetonbasis

**KENNZEICHNUNG**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Flammpunkt | : | unter 21 °C, leicht entzündlich, reizend | | | |
| Nach GGVSE | : | Klasse 3 | Packungsgruppe | : | III |
| Bezeichnung | : | Klebstoffe | Sonderregelung | : | 640H |
| Nach IMDG | : | 3.2, | Nach UN | : | 1133 |
| MFAG-Tafeln | : | 311, 330 | Nach EmS | : | F-E, S-D |

**PACKUNGEN**

| Artikel | Packung | Netto-Inhalt | Packungseinheit | Preis/Kanne |
|---|---|---|---|---|
| 320119 | Tuben Größe 3 | 12 x 90 g | 12 Kartons | |
| 320233 | 1/2 Dosen | 330 g = 412 ml | 30 Dosen | |
| 320264 | 1/1 Dosen | 640 g = 800 ml | 30 Dosen | |
| 320404 | 4 kg - Kannen | 4 kg = 5.000 ml | 12 Kannen | |
| 320423 | 23 kg Kanne | 23 kg = 29 Liter | 1 Kanne | |