

Technische Information

AstiTech® / AstiTech® F

AstiTech® ist ein 2-Komponenten Polyurethan (PUR) Weichschaum-System

Anwendung: Herstellung von Vorfußersatz, Weichschaumeinlagen und individuellen Polsterteilen

Informationen zu den Flüssigkomponenten:

Dichte: A-Komponente: 1,0 g/cm³

B-Komponente: 1,2 g/cm³

Lagerung: Temperatur: 20 – 25 °C

A- und B-Komponenten sind extrem feuchtigkeitsempfindlich. Sie sind daher stets in dicht verschlossenen Behältern aufzubewahren.

Gebindegrößen: A-Komponente: 0,865 kg / 2,5 kg

B-Komponente: 0,433 kg / 0,865 kg / 2,5 kg

Besonderheit: **AstiTech®** ist in 3 verschiedenen A-Komponenten verfügbar (500 = Fest / 300 = Weich / 150 = Extraweich), um Schäume unterschiedlicher Shore-Härten herzustellen. Die B-Komponente und das Mischungsverhältnis sind immer gleich. Es ist möglich, verschiedene A-Komponenten vorzumischen, um die Shore-Härte individuell anzupassen.

AstiTech® F ergibt Formteile mit einer deutlich festeren Zellstruktur. Es ist in denselben 3 verschiedenen A-Komponenten verfügbar und zeigt das gleiche Aufschäumverhalten wie AstiTech®.

AstiTech® und AstiTech® F werden mit derselben B-Komponente verarbeitet, das Mischungsverhältnis ist produktabhängig.

Auch bei AstiTech® F ist es möglich, verschiedene A-Komponenten vorzumischen, um die Rohdichte individuell anzupassen.

Eine Abmischung mit AstiTech® zur Veränderung der Shore-Härte ist ebenfalls möglich.

Das Mischungsverhältnis mit der B-Komponente errechnet sich nach den Anteilen der eingesetzten A-Komponenten.

Verarbeitung der Flüssigkomponenten:

Beide Komponenten müssen vor der Verarbeitung durch gründliches Schütteln oder Aufrühren homogenisiert werden, da Einzelbestandteile innerhalb einer Komponente bei Lagerung separieren.

Bei Klumpenbildung oder Kristallisation der Komponenten muss das Material durch gezielte Wärmebehandlung wieder verflüssigt werden, s.a. Verarbeitungshinweise PUR -Schäume

Bei Nichtbeachtung dieser Hinweise können mit dem Material keine zufrieden stellenden Arbeitsergebnisse erzielt werden, da die ursprüngliche Zusammensetzung der Einzelkomponenten nicht mehr stimmt!

Wir empfehlen zum Vermischen der Flüssigkomponenten die Verwendung eines Propellerrührers in einer Bohrmaschine. Entscheidend für ein gutes Arbeitsergebnis ist die Intensität und nicht die Dauer des Vermischens.

Mischungsverhältnis: siehe Mischtable

Rührdauer: ca. 30 Sekunden bei manueller Vermischung

ca. 15 Sekunden bei maschineller Vermischung

Startzeit: ca. 60-70 Sekunden (Rührbeginn bis zum Sahnigwerden der Mischung)

Steigzeit: ca. 140-160 Sekunden (Rührbeginn bis zum beendeten Steigprozess)

Technische Information

AstiTech®

Mischtabelle

Name	AstiTech® 500		AstiTech® 300		AstiTech® 150	
Aufschäumfaktor	ca. 2,1		ca. 3,8		ca. 5,3	
Rohdichte in kg/m ³	510		280		200	
ShoreA-Härte	ca. 30-40°		ca. 10-15°		ca. 6-10°	
Komponente	A	B	A	B	A	B
Mischungsverhältnis in Gewichtsanteilen	100	50	100	50	100	50
Gewünschtes Aufschäumvolumen in cm³	Jeweils benötigte Komponentenmenge, um das gewünschte Aufschäumvolumen zu erreichen in g					
100	34	17	19	9	13	7
200	68	34	37	19	27	13
300	102	51	56	28	40	20
400	136	68	74	37	53	27
500	171	85	93	47	67	33
600	205	102	112	56	80	40
700	239	119	130	65	93	47
800	273	136	149	74	107	53
900	307	153	167	84	120	60
1000	341	171	186	93	133	67

Alle angegebenen Zahlenwerte in Bezug auf das Aufschäumverhalten sind abhängig von äußeren Einflüssen, wie z. B. Temperatur, Rührgeschwindigkeit und Rührdauer, eingerührten Luftmengen u. a. und daher als ca. Werte zu verstehen.

In der Praxis sollte immer mit einem Sicherheitsaufschlag* zur Gesamtmenge gerechnet werden, da einige Gramm des Flüssigschaums an der Becherwand und am Rührer bzw. Holzspatel zurückbleiben.

*Praxiserfahrung: In der Mischtablette 1-2 Zeilen nach unten gehen.

Bei Beachtung der vorstehenden Hinweise werden Sie einwandfreie Arbeitsergebnisse erzielen.

Diese Angaben dienen der Information und sind im übrigen rechtlich unverbindlich.

Technische Information

AstiTech® F

Mischtabelle

Name	AstiTech® 500 F		AstiTech® 300 F		AstiTech® 150 F	
Aufschäumfaktor	ca. 2,1		ca. 3,8		ca. 5,3	
Rohdichte in kg/m ³	510		280		200	
ShoreA-Härte	ca. 55-60°		ca. 25-30°		ca. 12-18°	
Komponente	A	B	A	B	A	B
Mischungsverhältnis in Gewichtsanteilen	100	70	100	70	100	60
Gewünschtes Aufschäumvolumen in cm³	Jeweils benötigte Komponentenmenge, um das gewünschte Aufschäumvolumen zu erreichen in g					
100	29	21	18	13	13	8
200	59	41	36	25	25	15
300	88	62	54	38	38	23
400	118	82	72	50	51	31
500	147	103	90	63	64	38
600	176	123	108	76	76	46
700	206	144	126	88	89	53
800	235	165	144	101	102	61
900	264	185	162	113	114	69
1000	294	206	180	126	127	76

Alle angegebenen Zahlenwerte in Bezug auf das Aufschäumverhalten sind abhängig von äußeren Einflüssen, wie z. B. Temperatur, Rührgeschwindigkeit und Rührdauer, eingerührten Luftmengen u. a. und daher als ca. Werte zu verstehen.

In der Praxis sollte immer mit einem Sicherheitsaufschlag* zur Gesamtmenge gerechnet werden, da einige Gramm des Flüssigschaums an der Becherwand und am Rührer bzw. Holzspatel zurückbleiben.

*Praxiserfahrung: In der Mischtablette 1-2 Zeilen nach unten gehen.

Bei Beachtung der vorstehenden Hinweise werden Sie einwandfreie Arbeitsergebnisse erzielen.

Diese Angaben dienen der Information und sind im übrigen rechtlich unverbindlich.