



GLUKON® flex plus wurde speziell für OT- und OST im Einlagen-, Orthesen- und Prothesenbau entwickelt.

GLUKON® flex plus ist ein sprühfähiger Kontaktklebstoff für das Verkleben von EVA miteinander, sowie mit verschiedenen anderen Materialien. Dank der hervorragenden Klebekraft eignet sich GLUKON® flex plus ideal für die meisten dauerhaften Verbindungen.

GLUKON® flex plus wird beidseitig aufgetragen. Nach dem Ablüften des Klebstoffes können die unterschiedlichen Produkte miteinander verklebt werden.

GLUKON® flex plus bildet nach Aushärtung eine endfeste Klebstofffuge aus und ist dadurch sehr gut für anspruchsvolle Materialkombinationen geeignet.

Die spezielle Rezeptur lässt die Klebstofffuge schnell und trocken ablüften und verhindert so, dass Verschmierer der Schleifmittel bei der Nachbearbeitung der Rohlinge.

## MATERIALIEN

GLUKON® flex plus verklebt unter anderem folgende Materialien: Plantec, Latex, OSnarpren, Zellkautschuk, Carbosan, WBT, Lederett®, Diamant, Alcantara®, Fidelitas®, nora® Lunalign, Cellolight, Fräsmaterialien, Leder, Kork, Klett, Kevlar, Acryl, Polyethylen, PE/PP, Gummi, Carbon, PU, Alu, Metall.

## EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- + Sehr hohe Endfestigkeit
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Web-Spray
- + Ablüftzeit: ca. 1 - 3 Minuten (bei 20°C)
- + Frei von Toluol
- + Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

## TECHNISCHE DATEN

- + Bezeichnung: lösemittelhaltiger, sprühfähiger Kontaktklebstoff
- + Farbe: weiß-gelblich
- + Festkörpergehalt: 33 %
- + Temperaturbeständigkeit: ca. 95°C
- + Ein 22 l Druckbehälter ersetzt 50 - 60 kg Neoprenklebstoff
- + Reichweite: 13,6 kg Druckbehälter ca. 100 m<sup>2</sup> (Die Reichweite hängt stark von der Anwendung und den verwendeten Materialien ab!)
- + Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt bzw. Etikett

## VERARBEITUNGSHINWEIS

GLUKON® flex plus ist ein sprühfähiger Kontaktklebstoff für das Verkleben von EVA miteinander, sowie mit verschiedenen anderen Materialien. Dank der hervorragenden Klebekraft eignet sich GLUKON® flex plus ideal für die meisten dauerhaften Verbindungen. Der Sprühklebstoff wurde speziell für professionelle Anwendungen im Einlagen-, Orthesen- und Prothesenbau entwickelt. Nach Aushärtung ist der Klebstoff nicht entflammbar.

### Funktion/Verwendung

Schlauch und Sprühpistole am Behälter anschließen. Das Behälterventil ganz aufdrehen. Empfohlene Verarbeitungstemperatur 10 - 25 °C, nicht unter 10°C verarbeiten! Die Oberflächen müssen frei von Schmutz und Fett sein. Halten Sie die Sprühpistole ca. 10 Zentimeter über die zu bearbeitende Oberfläche. Tragen Sie den Klebstoff gleichmäßig in Bahnen auf. Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln und am Behälter aufhängen, Schlauch und Sprühpistole bleiben am Behälter angeschlossen. Das Ventil des Klebstoffbehälters darf **NIE** geschlossen werden, nur wenn der Behälter durch einen Neuen ausgetauscht werden muss. Den Klebstoff immer auf **beide** Flächen auftragen (Auftragsmenge ca. 85g/m<sup>2</sup>nass), **mindestens 1 Minute**

**trocknen lassen**, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Die offene Zeit beträgt ca. 2 Stunden.

Glatte Oberflächen wie z.B. Plantec oder WBT müssen angehaut werden. Bei schwierigen Materialien, im Kantenbereich oder bei sehr saugfähigen Untergründen wird ein zweimaliger Auftrag empfohlen. Beide Oberflächen fest andrücken (Anpressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm<sup>2</sup>), um eine gute Verbindung zu gewährleisten. Verklebte Materialien können sofort weiterverarbeitet werden. Die endgültige Aushärtung des Klebstoffes erfolgt nach ca. 24/48 Stunden.

### Haftungsausschluss

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON® flex plus** für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

**Nicht geeignet für die Verklebung von weichmacherhaltigen Produkten wie z.B. PVC oder Kunstleder!**

#### CHECKLIST ZUR VERARBEITUNG

- + Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden)
- + Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub-, und fettfrei? Entfetten nur mit Aceton/Isopropanol. Bleche und glatte Oberflächen zusätzlich anrauen und anschließend nochmals entfetten.
- + Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung (15 - 25°C) innerhalb der zulässigen Parameter?
- + Ist das System einsatzbereit? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- + Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand Pistole/Werkstück, Sprühbreite? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unsere Homepage!
- + Kennen Sie die jeweiligen Abluftzeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- + Liegen alle Hilfsmittel bereit, um die Materialien blasenfrei einzulegen?
- + Liegen Andruckrollen bzw. Anreibeilfen bereit, um den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm<sup>2</sup>) zu erreichen?
- + Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- + Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

#### ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Beim Arbeiten mit dem GLUKON<sup>®</sup> Sprühklebersystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
- Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sichergestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung). Das direkte Einatmen der Lösungsmittel sollte vermieden werden.
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Falle besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starke Hitzebildung (+50°C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor Beschädigungen (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- Niemals gefüllte oder nicht restentleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!

#### LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON<sup>®</sup> BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder

Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON<sup>®</sup> Behälter beachten! GLUKON<sup>®</sup> ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 12 Monate lagerfähig.

**ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).**

#### HAFTUNGS AUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON<sup>®</sup> flex plus** für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit keine Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.